

# Proeve 2 P1 K1 Herstelt carrosserieschade

<b>Voor</b>	beoordelaar
<b>Kwalificatie</b>	Autoschadehersteller (SH)
<b>Cohort</b>	2017-2018
<b>Versie</b>	1v1



## Informatie voor de beoordelaar

### Tijd

3 uur in totaal voor de opdrachten PvB P1-K1-A Uitdeuken van een beschadiging, PvB P1-K1-B Uitvoeren van een MAG-lasverbinding én PvB P1-K1-C Voorbewerken.

De deelnemer plant zelf hoeveel tijd hij aan elke opdracht wilt besteden en legt zijn planning aan u voor.

### Werkwijze beoordeling

U beoordeelt de deelnemer aan de hand van het beoordelingsformulier. Dit krijgt u van de organisator. Ga bij de beoordeling te werk volgens de beschrijving in de 'Algemene handleiding voor beoordelaars van Proeven van Bekwaamheid'.

### Opdracht(en) die de deelnemer krijgt

Als bijlage treft u de opdracht(en) voor de deelnemer. Lees deze door, zodat u weet welke informatie de deelnemer krijgt.

De informatie die u als beoordelaar extra nodig hebt ten opzichte van de deelnemer, leest u in onderstaande beoordelaarsinstructie.

### Beoordelaarsinstructie PvB P1-K1-B Uitvoeren van een MAG-lasverbinding

De opdracht Uitvoeren van een MAG-lasverbinding kent op de volgende momenten een tussentijdse beoordeling:

- Na het doorzagen/ doorslijpen van het achterscherm.
- Na het plaatsen van de hechtlassen.
- Vóór het afslijpen van de las.

## Opdracht voor de deelnemer

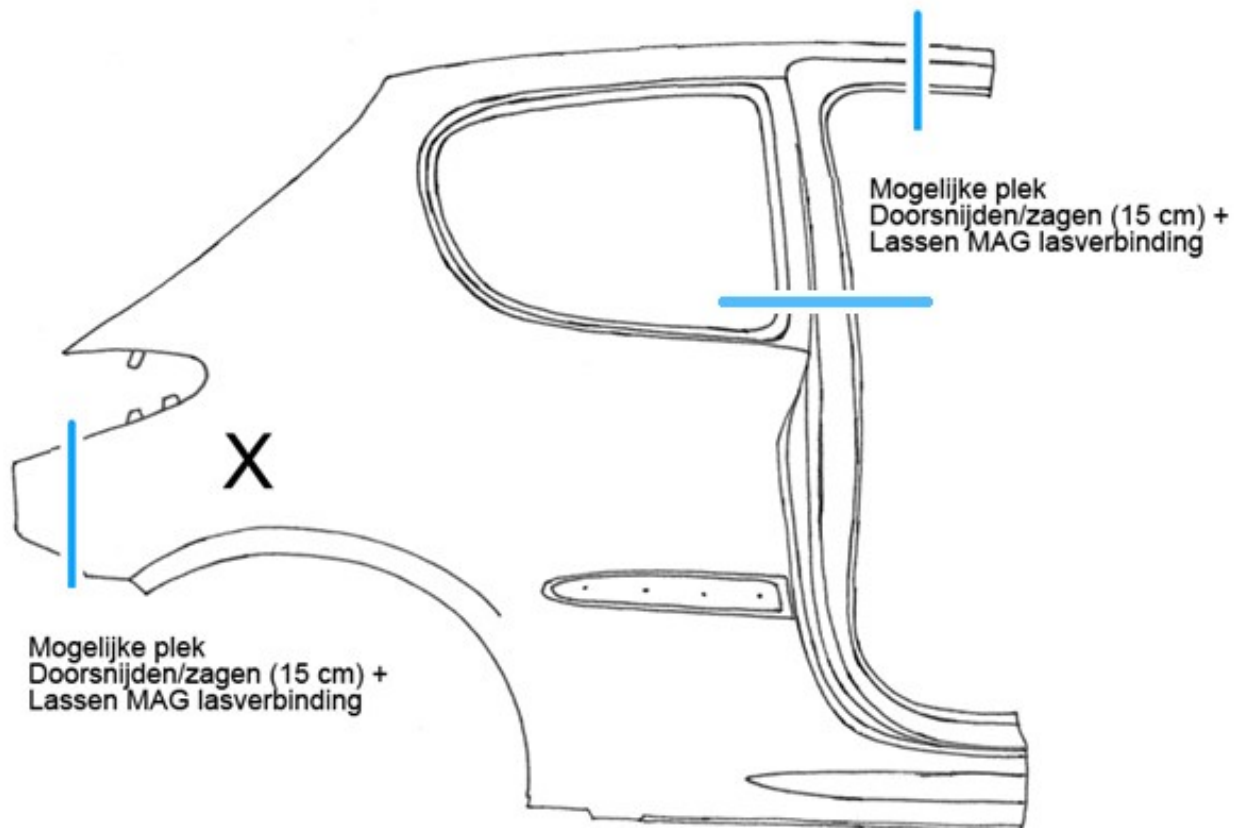
### Tijd

3 uur in totaal voor de opdrachten PvB P1-K1-A Uitdeuken van een beschadiging, PvB P1-K1-B Uitvoeren van een MAG-lasverbinding én PvB P1-K1-C Voorbewerken.

Plan zelf hoeveel tijd je aan elk opdracht wilt besteden en leg je planning voor aan de beoordelaars. Combineer waar mogelijk werkzaamheden.

### PvB P1-K1-A Uitdeuken van een beschadiging

- Voor deze opdracht krijg je een achterscherm.
- Op het achterscherm bevindt zich een deuk (op de voorbeeldtekening aangegeven met een X). Deze deuk heeft een afmeting van ongeveer 15 x 15 cm.
- Deuk de deuk uit.
- Wanneer je klaar bent, waarschuw je de beoordelaars en laat je je werkzaamheden controleren. Desgewenst geef je een toelichting op je werkzaamheden.



*In de afbeelding zijn fictieve snijlijnen afgebeeld. Volg in de praktijk altijd de voorschriften van de fabrikant.*

## **PvB P1-K1-B Uitvoeren van een MAG-lasverbinding**

- Deze opdracht voer je uit op hetzelfde achterscherm als in de opdracht Uitdeuken van een beschadiging.
- Er zijn drie mogelijke plekken waar het achterscherm doorgezaagd/ geslepen moet worden. De beoordelaars wijzen één van die plekken aan.
- Zaag/ slijp het achterscherm door op de snijlijnen zoals aangegeven in de voorbeeldtekening.
- Waarschuw de beoordelaars en laat hen controleren of je het achterscherm op de juiste plaats hebt doorgezaagd/ geslepen.
- Verbind het achterscherm en het losgezaagde/ geslepen deel aan elkaar door middel van een stompe MAG-lasverbinding. Zorg ervoor dat het afgezaagde/ afgeslepen deel goed in lijn ligt met het achterscherm.
- Waarschuw de beoordelaars nadat je de hechtlassen hebt geplaatst.
- Maak daarna de MAG-lasverbinding af.
- Waarschuw de beoordelaars vóórdat je de las afslijpt.
- Slijp daarna de las af.
- Wanneer je klaar bent, waarschuw je de beoordelaars en laat je je werkzaamheden controleren. Desgewenst geef je een toelichting op je werkzaamheden.

## **PvB P1-K1-C Voorbewerken**

- Deze opdracht voer je uit op hetzelfde achterscherm als in de opdrachten Uitdeuken van een beschadiging en Uitvoeren van een MAG-lasverbinding.
- Ontvet/ reinig het achterscherm.
- Plamuur de uitgedeukte plek. Let op: verwijder eventueel aanwezige transportprimer.
- Schuur de geplamuurde plek strak tot en met minimaal korrelgrote P120.
- Wanneer je klaar bent, waarschuw je de beoordelaars en laat je je werkzaamheden controleren. Desgewenst geef je een toelichting op je werkzaamheden.